



Individualisation de l' **INTERACTION**

BROCKHAUS **HEUER**
GmbH

Oestertalstraße 54
D-58840 Plettenberg (GERMANY)

Tel.: +49(0)23 91 - 60 29-0

Fax: +49(0)23 91 - 60 29-29

info@heuer.de



Illustrations ne sont pas contraignantes. Les variations de couleur sont possibles. Réservez modifications techniques.

Mâchoires de protection HEUER

Les Mâchoires de protection HEUER comportent un corps robuste en aluminium ou sont entièrement en polyuréthane (Typee PP et Typee PR). La coupe est rectangulaire et présente des faces planes et parallèles ; la haute précision de l'étau HEUER est de ce fait assurée. Les aimants spéciaux intégrés retiennent les machoires de protection HEUER d'une manière efficace à l'étau. Malgré une force magnétique extrême, l'aimantation ne pénètre pas jusqu'aux surfaces de serrage, de telle manière qu'aucune attraction des limailles et aimantation des pièces à usiner ne peuvent se produire.



Type PP
(Polyuréthane prisme)

Serrage de pièces à usiner fragiles rondes ou ovales

Les mâchoires sont en polyuréthane. Après avoir été déformé sous la pression, ce matériel très flexible, robuste et résistant au vieillissement reprend sa forme originale. Grâce aux prismes incorporés de différentes tailles, les pièces à usiner sont tenues efficacement.



Type G
(Caoutchouc)

Serrage de tubes à parois fines, de pièces façonnées, de bois et de plastique

La surface de serrage se compose d'un caoutchouc spécial synthétique. Trois couches de toile limitent l'élasticité de ce caoutchouc. Un serrage léger suffit à maintenir fermement les pièces à travailler.



Type PR
(Polyuréthane cannelé)

Serrage de pièces fragiles de tous types

Les propriétés des matériaux sont identiques avec le type de modèle PR. La cannelure saisit la pièce mise en serrage en surface, sans l'endommager.



Type Fi
(Feutre)

Serrage de pièces usinées délicates

Les surfaces de serrage se composent d'un feutre élastique qui s'adapte aux contours des pièces. Même les pièces usinées délicates sont maintenues sans détériorations grâce à ce mors spécial.



Type F
(Fibre)

Serrage de pièces usinées, avec surfaces fraisées ou ondulées avec précision et meulées ou polies

Les surfaces de serrage se composent de fibre d'une structure spéciale, par couche. Par le placement des couches de fibre sur la partie métallique, celles-ci peuvent travailler sans que les mors se déforment. Lors du serrage de pièces chaudes, la couche de fibre ne se déforme pas.



Type N
(Neutre)

Serrage de pièces dégrossies jusqu'à demi-polies

Les surfaces de serrage se composent d'un alliage spécial d'aluminium dont la dureté se situe entre celles du cuivre et du plomb. 6 rainures empêchent, lors du serrage, le déplacement des pièces de formes irrégulières. Une rainure plus profonde sert au serrage de cylindres de petits diamètres, tiges, etc.



Type P
(Prisme)

Serrage de pièces usinées de diverses formes

Les mors se composent d'un alliage aluminium particulier dont la dureté se situe entre celle du cuivre et du plomb comme d'après le type N. Un prisme horizontal, avec trois prismes verticaux de grandeurs différentes, facilitent le serrage de pièces rondes et ovales. Un retrait formant un angle de 90°, situé sur le haut des prismes verticaux, rend possible le serrage horizontal de pièces plates.

Aperçu des N° d'articles (livraison par paires)

Largeur de machoires en mm	Type PP	Type PR	Type F	Type P	Type G	Type Fi	Type N
	100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100
115	–	–	111 115	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	111 135	109 135	112 135	113 135	110 135
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180